



UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES  
FACULTAD DE ARQUITECTURA DISEÑO Y URBANISMO  
DEPARTAMENTO DE DISEÑO INDUSTRIAL

ASIGNATURA ELECTIVA: COSTOS

CATEDRA: ING. H. FEDULLO      AÑOS: 1994

PROGRAMA DE ASIGNATURA

- I.-INTRODUCCION A LA CONTABILIDAD DE COSTOS
- 1.- INTRODUCCION
- 1.1.- Fin de la contabilidad de costos,
- 1.1.1.- Campos de aplicación, características;
- 1.1.2.- Vinculación con la contabilidad general;-
- 1.1.3.- Características que deben reunir los costos.-
- 1.1.2.- Costo de producción
- 1.1.3.- Costo de ventas
- 2.- SISTEMAS DE COSTOS
- 2.1.- Sistemas de costos
- 2.1.1.- Costos históricos por ordenes;
- 2.1.2.- Costos históricos por proceso;
- 2.1.3.- Costos estimados;
- 2.1.4.- Costos estimados por ordenes;
- 2.1.4.- Costos estimados por proceso;
- 3.- CUENTAS PRINCIPALES
- 3.1.- Plan de cuentas;
- 3.2.- Cuentas principales de la contabilidad de costos;
- 3.2.1.- Cuenta Almacenes de Materiales;
- 3.2.2.- Cuenta Almacen de Productos Terminados;
- 3.2.3.- Cuenta Bienes de Uso;
- 3.2.4.- Cuentas Cargos Anticipados y Gastos Diferidos;
- 4.- CLASIFICACION DE LOS DESEMBOLSOS
- 4.1.- Introducción;
- 4.2.- Clasificación;
  
- II.-COSTO STANDARD Y COSTEO DIRECTO
- 1.-COSTO STANDARD
- 1.1.-Origen del costo standard. Definición;
- 1.2.-Tipo de empresa que se puede aplicar;
- 1.3.-Requisitos para su implementación;
- 1.3.1.- Departamentalización;
- 1.3.2.- Plan de cuentas analítico;
- 1.3.3.- Determinación de las especificaciones físicas;
- 1.3.4.- Volumen de producción standard;
- 2.- COSTEO DIRECTO
- 2.1.- Definición;
- 2.2.- Cuentas que integran el costo directo
- 2.3.- Costo directo de producción standard;
- 2.4.- Flujo de los elementos del costo fabril;
- 2.5.- El costeo directo y los precios de venta;
- 2.6.- Ventajas y desventajas del costeo directo;
- 3.- COSTOS PARA TOMA DE DECISIONES
- 3.1.- Punto de equilibrio;



3.2.- Análisis de los diagramas de punto de equilibrio;

### III.- COSTOS DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS

- 1.- Inyección, colado, moldeado de plásticos, gomas, materiales sintéticos;
- 2.- Tratamiento y acabado superficial;
- 3.- Estampado, Forjado, Repujado;
- 4.- Fundición de aleaciones metálicas;
- 5.- Procesos automáticos, semiautomáticos y manuales;
- 7.- Sistemas, métodos y procesos de fijación,
  - 7.1.- soldado;
  - 7.2.- remachado;
  - 7.3.- atornillado;
  - 7.4.- clavos, grampas, clips;
  - 7.5.- engrafado, cocido, pegado;
  - 7.6.- sistemas de retención;
- 8.- Incidencia de los diferentes factores de la producción en la estructura de costos del producto diseñado.-

### III.- ESTRUCTURAS DE COSTOS POR RAMAS INDUSTRIALES

- 1.- Estructura de costos de las industrias metalmeccánica;
- 2.- Estructura de costos de la industria del plástico;
- 3.- Estructura de costos de la industria de la madera;
- 4.- Estructura de costos de otras actividades industriales;

#### BIBLIOGRAFIA BASICA

Título	Autor	Paginas	Editorial
Apuntes de la Cátedra Tratado de Costos t I/II	Vazquez	13/37; 69/101; 128/167; 151/187; 221/229; 473/495; 559/568	Aguilar
Costo Industrial y Control Presupuestario	S. Jonker	207/217; 221/230	Macchi

#### BIBLIOGRAFIA DE CONSULTA

Título	Autor	Editorial
Contabilidad de Costos	Jimenez	Macchi
Metodología de Costeo	Lopez Couceiro	Macchi
Costos Especiales	Dominguez	Cangallo
Contabilidad de Costos	Backer-Jacobson	McGrawHill
Costos por Procesos y Estandares	Dominguez	Cangallo
Contabilidad de Costos	Hörngren	Prentice Hall
Contabilidad de Costos	Blocker	Ateneo
Costos Standard	Cholvis	Prometeo
Costos Funcionales	Cholvis	Selección Contable SA
Principios de Organización Industrial	Kimball y Kimball	Ateneo